

Diable électrique motorisé 170 kg, usage extérieur



Points forts

- Diable motorisé 170 kg
- Tout type de terrain
- Capacité 170 kg
- Livraison gratuite

[VOIR FICHE PRODUIT](#)

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Description technique

Le diable électrique motorisé est un outil révolutionnaire conçu pour faciliter la manutention en extérieur. Avec une capacité de charge de 170 kg, il répond aux besoins des professionnels qui cherchent à optimiser leur efficacité tout en préservant leur santé physique. Ce diable est particulièrement adapté pour les livreurs du dernier kilomètre qui doivent parcourir une certaine distance entre leur véhicule et le point de livraison.

Caractéristiques Techniques

Le diable motorisé se distingue par sa robustesse et sa facilité d'utilisation. Doté de béquilles brancards et de roulettes pivotantes avec frein, il permet à l'opérateur de déplacer des charges lourdes sans avoir à soutenir le poids, réduisant ainsi la fatigue physique. Ses roues ultra résistantes sont idéales pour les sols variés et irréguliers, que ce soit en intérieur ou en extérieur.

Le diable électrique fonctionne sur une batterie lithium de 48V/10Ah, offrant une autonomie impressionnante d'environ 3 heures sur sol plat et 1 heure en pente à 15°. Cela en fait un outil fiable pour les opérations prolongées, sans le souci d'une recharge fréquente. La vitesse de déplacement est également ajustable, avec une vitesse élevée de 0,87 m/s et une vitesse basse de 0,61 m/s, permettant de s'adapter à différents environnements de travail.

Utilisation Simple et Pratique

L'un des principaux atouts du diable est sa simplicité d'utilisation. Grâce à un système de commande intuitif, l'opérateur peut facilement passer d'un mode de marche avant à un mode de marche arrière en appuyant simplement sur un bouton situé sur le timon. Cela permet un maniement fluide et rapide, même dans des espaces restreints ou encombrés.

En plus de sa facilité d'utilisation, le diable est également conçu pour réduire les troubles musculosquelettiques (TMS) souvent rencontrés par les manutentionnaires. L'utilisation de cet équipement professionnel permet de diminuer les efforts physiques nécessaires lors du transport de charges lourdes, contribuant ainsi à la santé et au bien-être des employés.

Durabilité et Résistance

Le diable motorisé a été conçu pour résister à des conditions de travail difficiles. Avec un niveau de protection IP54, il est résistant à la poussière et à l'eau, ce qui le rend parfaitement adapté pour une utilisation en extérieur, même dans des conditions climatiques variées. Sa température de fonctionnement est comprise entre 0°C et 40°C, et il peut être stocké dans des conditions allant de -5°C à 35°C, offrant ainsi une grande flexibilité d'utilisation.

Accessoires Inclus

Lors de l'achat d'un diable motorisé, vous recevrez non seulement le diable électrique lui-même, mais également une batterie lithium, un chargeur et une sangle de sécurité. Ces accessoires garantissent que vous êtes entièrement équipé pour commencer à utiliser l'appareil dès sa réception.

Conclusion

En résumé, le diable électrique motorisé est un investissement judicieux pour toute entreprise ayant besoin de manipuler des charges lourdes en extérieur. Sa capacité de charge de 170 kg, son autonomie prolongée, et sa conception ergonomique en font un outil indispensable pour améliorer l'efficacité opérationnelle tout en préservant la santé des utilisateurs. Que vous soyez livreur, manutentionnaire ou simplement à la recherche d'un moyen efficace pour transporter des charges, le diable est la solution idéale.

Ce **diable de manutention** dispose de la livraison gratuite.

=> Découvrez également nos :

[Diable escalier](#)

[Diable électrique](#)

[Diable de manutention](#)

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr

Caractéristiques techniques

Référence	010404031
Hauteur utile en mm	marche de 210 mm maxi / angle inf 50°
Capacité en Kg	170
Dimensions hors tout (Lxlxh) en mm	1332 x 295 x 555
Niveau sonore (dB/A)	Inf à 70 db
Indice de protection	IP54
Poids en Kg	29.5
Vitesse max (km/h)	0.61 à 0.87 m/s
Batterie (V/Ah)	Lithium 48V/10Ah

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr