

Diable monte-escaliers électrique à chenilles 150 kg



Points forts

- Diable monte-escalier électrique à chenilles
- Capacité 150 kg
- Livraison gratuite

[VOIR FICHE PRODUIT](#)

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr

Description technique

Le diable monte-escaliers électrique à chenilles est un équipement incontournable pour toute personne cherchant à transporter des charges lourdes en toute sécurité et sans effort. Avec une capacité de 150 kg et une autonomie impressionnante de 1200 marches, soit l'équivalent de 68 étages, ce diable se distingue par sa robustesse et son efficacité. Que ce soit pour des livraisons d'électroménagers, le transport de matériaux sur un chantier, ou le déménagement d'appartements, le diable monte escalier s'adapte à toutes les situations.

Conception et Sécurité

Ce diable est conçu avec des chenilles en caoutchouc antidérapantes de 786 mm de longueur, offrant ainsi une sécurité et une stabilité accrues pendant le transport. Ces chenilles permettent de gravir les escaliers sans glisser, même avec des charges lourdes. De plus, les roues en caoutchouc à haute résistance sont idéales pour amortir les chocs lors du transport au sol, ce qui protège à la fois l'équipement et la charge transportée.

Facilité d'Utilisation

L'utilisation du diable monte-escaliers est extrêmement simple. Il suffit d'une pression sur le bouton situé sur le timon pour faire fonctionner l'appareil, ce qui en fait un choix idéal même pour les utilisateurs novices. De plus, cet équipement est livré avec une télécommande filaire, permettant un contrôle à distance et sécurisé. Cela idéalise les manœuvres dans des espaces restreints ou lors de la nécessité de transport en hauteur.

Praticité et Stockage

Un des atouts majeurs du diable est sa conception repliable. Cela facilite considérablement son transport et son stockage, surtout lorsqu'il est utilisé dans des environnements où l'espace est limité. Avec des dimensions repliées de 525 x 305 x 1197 mm, il se glisse facilement dans un véhicule ou un espace de rangement.

Réduction des Risques de TMS

En utilisant le diable monte-escaliers, les utilisateurs peuvent réduire considérablement les risques de troubles musculosquelettiques (TMS) liés au transport de charges lourdes. Cet équipement motorisé permet de soulever et de déplacer des charges sans effort physique excessif, contribuant ainsi à la santé et au bien-être des utilisateurs.

Caractéristiques Techniques

Le diable 150 kg est équipé de caractéristiques techniques avancées qui en font un choix supérieur dans sa catégorie :

- Capacité : 150 kg
- Dimensions ouvertes : 525 x 760 x 1595 mm
- Vitesse de déplacement : 25-40 marches par minute
- Hauteur de marche maximale : 210 mm
- Autonomie : 50-68 étages
- Type de batterie : Lithium
- Poids total : 28 kg

Conclusion

En résumé, le diable monte-escaliers électrique à chenilles DCE150 est un outil essentiel pour quiconque a besoin de transporter des charges lourdes en toute sécurité et efficacité. Son design pratique, sa capacité, et son autonomie en font un choix de premier plan pour les professionnels et les particuliers. Investir dans un diable comme celui-ci, c'est choisir la sécurité, la facilité d'utilisation, et la performance. Faites le choix de la simplicité et de la sécurité avec ce diable, votre allié pour le transport de charges lourdes.

Ce **diable de manutention** dispose de la livraison gratuite.

=> Découvrez également nos :

[Diable escalier](#)

[Diable électrique](#)

[Diable de manutention](#)

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr

Caractéristiques techniques

Référence	010404030
Capacité en Kg	150
Dimensions hors tout (LxIxh) en mm	525 x 760 x 1595
Niveau sonore (dB/A)	Inf à 70 db
Indice de protection	IP54
Poids en Kg	28
Vitesse max (km/h)	25-40 marches
Batterie (V/Ah)	Lithium
Autonomie	50-68 étages
Dim bavette (mm)	450 x 270

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr