

Diablo monte escalier électrique à chenille auto stabilisé 420 kg



Points forts

- Diablo monte-escalier motorisé à chenille auto stabilisé
- Capacité 420 kg
- Livraison gratuite

[VOIR FICHE PRODUIT](#)

Description technique

Le transport de charges lourdes et encombrantes dans les escaliers représente un défi quotidien pour de nombreuses entreprises et professionnels. Que ce soit pour déplacer des poêles à bois, des distributeurs automatiques ou des équipements électroménagers, la manutention de telles charges comporte des risques importants pour la santé des opérateurs. C'est ici qu'intervient le diablo monte-escalier électrique à chenille auto-stabilisé CT420S, une innovation qui révolutionne la manière dont les professionnels abordent le transport d'objets lourds.

Caractéristiques Techniques et Avantages du diable

Le diable est un modèle de diable électrique spécifiquement conçu pour faciliter le transport de charges allant jusqu'à 420 kg. Ses dimensions optimales de 570 mm de large et 580 mm de profondeur permettent de transporter des objets encombrants en toute simplicité. L'extension du châssis, qui varie de 1150 mm à 1640 mm, s'adapte à différentes hauteurs d'escaliers, tandis que sa capacité à gérer des marches d'une hauteur maximale de 210 mm avec un angle recommandé de 50° en fait un outil incontournable dans le domaine de la manutention.

Technologie Anti-Basculement et Autonomie

L'un des principaux atouts du CT420S réside dans son système anti-basculement innovant intégrant deux vérins de compensation d'angle. Ce système ajuste automatiquement l'inclinaison en fonction de la charge, garantissant une manipulation sécurisée et stable lors des montées et descentes. De plus, le diable monte-escalier est équipé d'une télécommande, permettant un déplacement autonome sans effort supplémentaire. Avec une vitesse de montée de 10 à 13 marches par minute, le CT420S représente un gain de temps considérable. Ce modèle est conçu pour répondre aux exigences d'une utilisation professionnelle, réduisant ainsi les risques de troubles musculo-squelettiques (TMS) liés à la manutention manuelle de charges lourdes.

Durabilité et Écologie

Le diable à chenille est également conçu pour durer, grâce à des matériaux de haute résistance utilisés pour ses chenilles en caoutchouc. Ces chenilles assurent une meilleure adhérence et prolongent la durée de vie du produit. En outre, le diable est alimenté par une batterie lithium-ion, offrant une autonomie prolongée avec un temps de charge rapide de seulement 4h30. Cette efficacité énergétique contribue à réduire l'empreinte carbone de votre entreprise, en faisant du diable auto stabilisé une option respectueuse de l'environnement.

Financement et Subventions

Un aspect pratique concernant l'acquisition de ce matériel professionnel est la possibilité de financement auprès de la CARSAT (Caisse d'Assurance Retraite et de la Santé au Travail). En raison des avantages en termes de prévention des TMS, les entreprises peuvent soumettre une demande de financement, facilitant ainsi l'accès à cet équipement essentiel. Ce soutien financier permet aux entreprises d'investir dans des solutions de manutention modernes tout en préservant la santé de leurs employés.

Pourquoi Choisir ce diable ?

En résumé, le diable monte-escalier électrique est une solution efficace et sécurisée pour le transport de charges lourdes dans les escaliers. Sa conception ergonomique, son système de stabilisation avancé et sa facilité d'utilisation en font un atout majeur pour toutes les entreprises manipulant régulièrement des objets lourds. En optant pour ce matériel, vous réduisez les efforts physiques de vos opérateurs, préservez leur santé et optimisez votre logistique.

Si vous recherchez une solution fiable et performante pour le transport de charges lourdes, le diable monte-escalier électrique est sans conteste le choix à privilégier. Découvrez cette innovation dès aujourd'hui et transformez votre manière de travailler !

Ce **diablo de manutention** dispose de la livraison gratuite.

=> Découvrez également nos :

[Diablo escalier](#)

[Diablo électrique](#)

[Diablo de manutention](#)

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr

Caractéristiques techniques

Référence	010404029
Hauteur utile en mm	marche de 210 mm maxi / angle inf 50°
Capacité en Kg	420
Dimensions hors tout (Lxlxh) en mm	614 x 1170 x 1640
Niveau sonore (dB/A)	Inf à 70 db
Indice de protection	IP54
Poids en Kg	98
Vitesse max (km/h)	10-13 marches
Batterie (V/Ah)	Lithium 24V/17.5Ah
Rayon de giration (mm)	1500
Dim bavette (mm)	5470 x 850

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr