

Diabie monte escalier électrique à chenille 200 kg



Points forts

- Diabie monte-escalier motorisé à chenille
- Capacité 200 kg
- Livraison gratuite

[VOIR FICHE PRODUIT](#)

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Description technique

Le diable monte escalier électrique à chenille est un outil révolutionnaire pour le transport de charges lourdes, offrant une capacité de charge impressionnante de 200 kg. Que vous soyez un professionnel du déménagement, un technicien de maintenance ou un particulier ayant besoin de déplacer des appareils électroménagers, ce diable motorisé est conçu pour faciliter vos tâches tout en garantissant votre sécurité.

Performance et Autonomie Exceptionnelles

Avec une autonomie de 1142 marches en utilisation continue avec charge, le diable est parfait pour les tâches prolongées. Grâce à sa batterie lithium-ion amovible, vous pouvez facilement interchanger avec une seconde batterie (disponible en option) afin de minimiser les temps d'arrêt. Ce système vous permet de travailler sans interruption, rendant le transport de charges lourdes plus efficace que jamais.

Conception Ergonomique et Sécurisée

Le diable électrique est équipé d'une plateforme de chargement ajustable qui varie entre 706 mm et 1044 mm. Cette fonctionnalité permet de sécuriser la charge pendant le transport, offrant une meilleure stabilité et évitant tout risque de chute. Les chenilles en caoutchouc antidérapantes à haute densité assurent une adhérence optimale sur toutes les surfaces, tandis que les quatre roues d'atterrissage automatique garantissent une sécurité maximale lors de l'utilisation.

Le système de régulation de l'inclinaison de la plateforme de charge est une autre innovation clé. Ce capteur intégré permet l'auto-équilibrage de la charge, rendant le diable facile à manœuvrer, même sur des escaliers ou des terrains irréguliers. Cela réduit considérablement le risque de blessures liées à des mouvements inappropriés.

Praticité et Facilité d'Utilisation

Le diable est entièrement repliable, ce qui facilite son transport et son stockage. Sa conception compacte le rend idéal pour un usage dans des espaces restreints, tout en étant suffisamment robuste pour supporter des charges lourdes. Les fonctions de montée et descente sont entièrement automatisées et s'activent par simple pression d'un bouton sur le timon. De plus, un bouton d'arrêt d'urgence est inclus pour un maximum de sécurité lors de l'utilisation.

Réduction des Efforts et des Risques de TMS

L'utilisation du diable monte escalier électrique contribue de manière significative à la réduction des efforts physiques nécessaires pour déplacer des charges encombrantes. Cela limite les risques de troubles musculo-squelettiques (TMS) chez les opérateurs, un enjeu important dans de nombreuses industries. En optant pour cet équipement, vous investissez dans la santé et la sécurité de votre personnel, tout en augmentant l'efficacité de vos opérations.

Idéal pour Divers Types de Charges

Le diable est particulièrement adapté pour le transport d'appareils électroménagers, de cartons de déménagement, de caisses et d'autres charges encombrantes. Que vous soyez dans le secteur résidentiel ou commercial, cet équipement est un atout indispensable pour faciliter vos tâches quotidiennes.

Accessoires Disponibles

Avec le diable à chenille, vous recevrez une batterie lithium, une sangle de sécurité et un chargeur. De plus, une variété d'accessoires est disponible en option pour personnaliser votre diable selon vos besoins spécifiques.

Conclusion

En somme, le diable monte escalier électrique à chenille est une solution optimale pour le transport de charges lourdes. Sa capacité de charge élevée, sa conception ergonomique et ses fonctionnalités avancées en font un choix incontournable pour quiconque cherche à améliorer l'efficacité et la sécurité lors du transport de charges encombrantes. Investir dans cet équipement, c'est choisir la modernité et l'innovation pour vos besoins logistiques. Ne laissez pas le poids des charges lourdes entraver votre travail : adoptez ce diable et transformez votre expérience de transport.

Ce **diable de manutention** dispose de la livraison gratuite.

=> Découvrez également nos :

[Diable escalier](#)

[Diable électrique](#)

[Diable de manutention](#)

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr

Caractéristiques techniques

Référence	010404028
Capacité en Kg	200
Dimensions hors tout (Lxlxh) en mm	1112 x 1044 x 1246
Niveau sonore (dB/A)	Inf à 70 db
Poids en Kg	75
Vitesse max (km/h)	15-33 marches
Batterie (V/Ah)	Lithium 48V/Ah
Autonomie	Batterie pour 1142 marches
Rayon de giration (mm)	1830
Dim bavette (mm)	706/1044

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr