

Diabie monte-escalier électrique 250 kg



Points forts

- Diabie monte-escalier motorisé
- Capacité 250 kg
- Livraison gratuite

[VOIR FICHE PRODUIT](#)

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr

Description technique

Le diable monte-escalier électrique se positionne comme un équipement incontournable dans le secteur de la manutention. Grâce à ses caractéristiques avancées, il offre des solutions efficaces pour une multitude d'applications professionnelles, tout en contribuant à la prévention des troubles musculosquelettiques (TMS) chez les opérateurs. Avec une capacité de charge impressionnante de 250 kg, ce diable redéfinit la gestion des charges lourdes dans les environnements exigeants.

Un Partenaire Fiable pour la Manutention

Conçu avec un châssis en aluminium renforcé, le DMEG250 est destiné à être un allié solide dans la lutte contre les TMS. Sa conception ergonomique et repliable, atteignant une hauteur maximale de 1590 mm, permet une grande flexibilité pour s'adapter aux exigences variées des professionnels, que ce soit dans le transport du dernier kilomètre ou lors de déménagements.

Avantages du Diable Monte-Escaliers Électrique

- Capacité de Charge de 250 kg : Le DMEG250 permet un déplacement efficace de charges lourdes, facilitant ainsi la manutention dans divers environnements.
- Conception Repliable : Avec une hauteur maximale de 1590 mm, il se plie facilement pour un rangement et un transport simplifiés.
- Poignée Ajustable et Inclinable : Assurant une prise en main ergonomique, elle garantit maniabilité et confort pour l'utilisateur.
- Bavette en Aluminium Rabattable : Pratique pour le chargement et le déchargement, elle offre une surface stable pour les objets transportés.
- Châssis Renforcé et Bloc Motorisation IP 54 : Sa robustesse assure une durabilité exceptionnelle dans des conditions de travail exigeantes.
- Système de Connexion Rapide de la Batterie : Facilite le remplacement rapide de la batterie, garantissant une utilisation continue.
- Freins de Sécurité : Offrent une stabilité accrue lors des déplacements sur les escaliers.
- Oreilles de Protection en Polypropylène : Protègent le diable et les objets des chocs éventuels.
- Roues Increvables : Assurent une mobilité constante, éliminant les soucis liés aux crevaisons.
- Accessoires Inclus : Livré avec un chargeur, une batterie et une sangle de maintien, prêt à l'emploi.

Caractéristiques Techniques

- Capacité de Charge : 250 kg
- Dimensions Hors Tout : 545 x 540 x 1590 mm
- Dimensions Pliées : 545 x 308 x 1197 mm
- Dimensions de la Bavette : 400 x 240 mm
- Vitesse d'Élévation : 22-30 marches/minute
- Type de Batterie : Lithium
- Capacité de la Batterie : 48 V / 10 Ah
- Poids de la Batterie : 3,2 kg
- Temps de Charge : 3h
- Alimentation : 100 – 240 V
- Poids Total : 28,2 kg

Conclusion

Le diable monte-escalier électrique DMEG250 est un outil essentiel pour les professionnels à la recherche d'efficacité et de sécurité dans la manutention. Avec sa capacité de charge impressionnante et son design innovant, il s'avère être un choix idéal pour divers secteurs d'activité, allant de la logistique à la gestion de déménagements. Opter pour le DMEG250, c'est investir dans un allié fiable qui saura relever tous les défis de la manutention avec aisance et excellence. Le diable gerbeur motorisé est le partenaire idéal pour les livreurs du dernier kilomètre. Équipé d'une roue auxiliaire rabattable, il permet de déplacer sans effort des charges jusqu'à 170 kg en toute sécurité. Grâce à la fonction gerbeur, ce diable électrique ergonomique préserve les opérateurs des troubles musculo-squelettiques (TMS).

Ce **diable de manutention** dispose de la livraison gratuite.

=> Découvrez également nos :

[Diable escalier](#)

[Diable électrique](#)

[Diable de manutention](#)

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr

Caractéristiques techniques

Référence	010404027
Capacité en Kg	250
Dimensions hors tout (LxIxh) en mm	545 x 540 x 1590
Niveau sonore (dB/A)	Inf à 70 db
Poids en Kg	28.20
Vitesse max (km/h)	22-30 marches
Batterie (V/Ah)	Lithium 48V/Ah
Alimentation	100V-240V
Dim bavette (mm)	400 x 240

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr