

Diable basculeur



Points forts

- Diable basculeur
- Capacité 400 kg
- Livraison gratuite

[VOIR FICHE PRODUIT](#)

Description technique

Avec une capacité de charge de 400 kg, le diable basculeur motorisé DBM400 facilite le déplacement de charges lourdes sans effort. Ce diable électrique est idéal pour les livraisons d'électroménager ou bouteilles de gaz. Il permet de lutter contre les troubles musculo-squelettiques.

Les avantages sont les suivants :

- Le diable basculeur est un diable électrique motorisé d'une capacité de charge de 400 kg.
- Le système de basculement du châssis facilite le transport et la livraison de charges lourdes et hautes comme des bouteilles de gaz, des équipements électroménagers, des caisses ou packs de bouteilles empilées, etc.
- Idéal pour les livreurs du dernier kilomètre, ce diable électrique est de structure robuste avec des soudures renforcées.
- Les commandes de déplacement, élévation et basculement se situent au niveau de la console de commande.
- Il est équipé d'une roue auxiliaire pour faciliter les déplacements.
- Un système de freinage permet de sécuriser le travail des utilisateurs.
- Ce diable est utilisable sur sol plat avec une pente maximale de 15 %.
- La bascule du cadre est assisté par une tige de poussée électrique.
- Ce diable motorisé est équipé d'une batterie lithium amovible.
- Le est livré avec chargeur, batterie et sangle de maintien.
- Une fixation pour bouteille de gaz est disponible en option.
- Ce diable électrique pèse 104 kg, dont 3 kg de batterie.
- Pour tout complément d'information, consulter la fiche technique téléchargeable.

OPTIONS

- Fixation pour bouteille de gaz

Ce **diable de manutention** dispose de la livraison gratuite.

=> Découvrez également nos :

[Diable escalier](#)

[Diable électrique](#)

[Diable de manutention](#)

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr

Caractéristiques techniques

Référence	010404025
Capacité en Kg	400
Niveau sonore (dB/A)	Inf à 70 db
Autonomie h	A plate 75 min / en pente 35 min
Dim. hors tout plié (LxlXH) en mm	1685 x 705 x 1255
Dim. hors tout déplié (LxlH) en mm	1575x 705 x 1715
Poids en Kg	104
Vitesse max (km/h)	1-4 km/h
Batterie (V/Ah)	Lithium 48V/10Ah
Alimentation	100V-240V

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr