

Diabre escalier électrique avec chenille 300 kg

Points forts

- Diabre chenille escaliers électrique
- Capacité 310 kg
- Livraison gratuite

[VOIR FICHE PRODUIT](#)

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr

Description technique

Dans le monde du travail, la manutention de charges lourdes représente un défi constant, surtout lorsqu'il s'agit de les déplacer dans des escaliers. Le diable monte-escaliers électrique à chenilles se présente comme une solution innovante et efficace pour les professionnels de divers secteurs. Avec une capacité de charge impressionnante de 310 kg, cet appareil est conçu pour simplifier le transport tout en garantissant la sécurité et le bien-être des utilisateurs.

Avantages du Diable Monte-escaliers Électrique

Capacité de Charge Élevée

Le diable 310 kg est capable de transporter des charges allant jusqu'à 310 kg, ce qui en fait l'outil idéal pour les entreprises ayant des besoins de manutention exigeants. Que ce soit pour des livraisons de matériel lourd ou pour le déplacement d'équipements encombrants, ce diable répond aux attentes des professionnels.

Accessoires Spécialisés

En plus de sa fonctionnalité principale, le diable est proposé avec des accessoires adaptés, tels qu'une rampe pour photocopieur, permettant de répondre aux besoins spécifiques de différents secteurs d'activité. Cela rend le diable 310 kg polyvalent et utile dans des environnements variés.

Utilisation Sécurisée et Facile

Grâce à son système d'ajustement automatique de l'inclinaison de la charge, le diable à chenille permet une manipulation intuitive. Cette fonctionnalité réduit considérablement le risque de blessures liées au levage et à la manutention, en minimisant la contrainte physique sur les opérateurs.

Batterie Lithium Amovible

Équipé d'une batterie lithium de 24 V / 17,5 Ah, le diable à chenille offre une autonomie fiable pour des sessions de travail prolongées. Sa conception amovible facilite également le rechargement, permettant aux utilisateurs de rester productifs sans interruptions fréquentes.

Chenilles en Caoutchouc Haute Résistance

Les chenilles en caoutchouc de haute résistance garantissent une adhérence optimale sur les escaliers, rendant chaque montée fluide et sécurisée. Cette caractéristique est essentielle pour prévenir les accidents et les chutes de charge, particulièrement dans des environnements de travail souvent mouvementés.

Conçu pour les Escaliers Droits

Le diable à chenille est spécifiquement adapté aux escaliers droits, ce qui en fait un choix judicieux pour une utilisation dans des lieux tels que des bureaux, des entrepôts ou des bâtiments commerciaux. Sa conception ergonomique permet de maximiser l'efficacité lors des déplacements d'étage en étage.

Système de Freinage Intégré

Le frein intégré assure un contrôle total lors de la manutention, renforçant ainsi la sécurité des opérations. Les utilisateurs peuvent se concentrer sur leur tâche sans craindre que la charge ne glisse ou ne tombe.

Télécommande Tout-en-Un

La télécommande fournie avec le CT310 simplifie la gestion des opérations. Elle permet de contrôler l'appareil aisément, même dans des situations complexes, offrant ainsi une flexibilité précieuse lors de l'utilisation.

Prêt à l'Emploi

Chaque unité est livrée avec un chargeur, une batterie et une sangle de maintien, ce qui signifie qu'elle est prête à l'emploi dès sa réception. Cette commodité est particulièrement appréciée par les professionnels qui souhaitent minimiser les temps d'arrêt.

Applications et Secteurs d'Utilisation

Le diable monte-escaliers électrique CT310 est particulièrement recommandé dans le secteur de la logistique, notamment pour les livraisons du dernier kilomètre. Son efficacité est également reconnue par les plombiers, chauffagistes, et installateurs de poêles à bois, qui l'utilisent pour transporter des charges lourdes telles que des ballons d'eau chaude, des équipements de plomberie, et d'autres matériaux sur divers chantiers de rénovation.

Voici quelques exemples d'objets qui peuvent être déplacés facilement avec le diable :

- Instruments de Précision : Pour les professionnels nécessitant un transport délicat et sécurisé.
- Mobilier : Idéal pour les déménagements ou pour le secteur de l'ameublement.
- Appareils Électroménagers : Tels que réfrigérateurs ou lave-linge, qui peuvent être lourds et encombrants.
- Matériel de Bureau : Pour les entreprises en constante évolution.
- Équipement Électronique : Essentiel pour les techniciens et les installateurs.

Caractéristiques Techniques du diable

- Capacité : 310 kg
- Dimensions : Hors Tout (L x P x H) : 550 x 1036 x 1375 mm ; Replié : 600 x 1036 x 1132 mm
- Vitesse de Montée : 14-15 marches/minute
- Type de Batterie : Lithium
- Poids Totale : 72 kg (104 kg avec batterie)

En conclusion, le Diable Monte-escaliers Électrique Aluminium à Chenilles CT310 n'est pas simplement un équipement de manutention. C'est une réponse ergonomique aux défis quotidiens des professionnels, permettant de réduire la contrainte physique et de prévenir les troubles musculosquelettiques. Avec sa combinaison de sécurité, confort et performance, le CT310 est la solution idéale pour toute entreprise cherchant à optimiser sa manutention tout en préservant la santé de ses travailleurs. Optez pour le CT310 et transformez votre approche de la manutention dès aujourd'hui !

Ce **diable de manutention** dispose de la livraison gratuite.

=> Découvrez également nos :

[Plateforme de stockage](#)

[Manutention](#)

[Diables de manutention](#)

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr

Caractéristiques techniques

Référence	010404021
Capacité en Kg	310
Niveau sonore (dB/A)	inf 70 dB
Temps de charge de la batterie h	3 heures
Nombre de marches	hauteur maxi 21 cm / angle maxi 37°
Dim. hors tout plié (LxIxB) en mm	600 x 1036 x 1132
Dim. hors tout déplié (LxIxB) en mm	550 x 1036 x 1375
Poids en Kg	72
Vitesse max (km/h)	16 marches/min
Protection	IP54
Alimentation	Batterie Lithium-ion

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr