

## Bac à sel 100 litres



### Points forts

- Coffre à sel et sable mobile
- Capacité de 100 litres

[VOIR FICHE PRODUIT](#)

### Description technique

Ce bac à sel et sable est absorbant. Il est idéal pour le stockage de sel ou de sable. Ces bacs en PEHD sont complètement étanches et sont garantis contre la corrosion.

Ils sont très résistants et optimisés pour le stockage de produits corrosifs en grande quantité.

Ce **matériel de déneigement** dispose de la livraison offerte.

=> Découvrez également nos :

[Diabes de manutention](#)

[Bennes](#)

[Miroirs de sécurité](#)

### Caractéristiques techniques

Référence	050105050
Dimensions hors tout (Lxlxh) en mm	750 x 680 x 420
Dimensions L x l x H en mm	590 x 440 x 1070
Matière	PEHD
Poids en Kg	11
Capacité réservoir (L)	100

Retrouvez tous nos produits sur [www.cegequip.fr](http://www.cegequip.fr)

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : [info@cegequip.fr](mailto:info@cegequip.fr)