

Conteneur poubelle 240 l économique

Points forts

- Conteneur poubelle
- Capacité 240 l
- Norme EN 840-1 à 840-6
- Livraison gratuite

[VOIR FICHE PRODUIT](#)

Description technique

Les conteneurs poubelle 240 l sont disponibles en plusieurs coloris ce qui facilite le tri des déchets et l'identification du contenu. Ils permettent la collecte d'une quantité importante de déchets. Ils sont pratique et manipulable grâce aux poignées et roues solides. Il est équipé de deux roues avec bandage en caoutchouc résistantes et peu bruyantes. Le conteneur est en polyéthylène haute densité. Il est résistant aux UV et aux chocs.

Ce conteneur poubelle est conforme aux normes européennes lèves conteneurs EN 840-1 à EN 840-6.

Ses caractéristiques sont les suivantes :

- Résistants aux rayons UV, chaleur, froid, produits chimiques
- Larges poignées sur le couvercle
- Conforme à la norme EN840

Ces **conteneurs poubelle** disposent de la livraison gratuite.

5 modèles disponibles, voir fiche technique.

Tarif dégressif pour quantité, n'hésitez pas à nous consulter !

=> Découvrez également nos

[Gerbeurs](#)

[Caisses-palettes](#)

[Etablis](#)

Caractéristiques techniques

POIDS EN KG	COULEUR	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ EN KG	DIMENSIONS L X L X H EN MM
13	Gris RAL 7012	070601066	110	734 x 578 x 1092
13	Rouge	070601067	110	734 x 578 x 1092
13	Bleu	070601068	110	734 x 578 x 1092
13	Vert	070601069	110	734 x 578 x 1092
13	Jaune	070601070	110	734 x 578 x 1092
13	Blanc	070601071	70	734 x 578 x 1092

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr