Conteneur poubelle 120 l économique

Points forts

- Conteneur poubelle
- Capacité 120 l
- Norme EN 840-1 à 840-6
- Livraison gratuite

VOIR FICHE PRODUIT

Description technique

Les conteneurs poubelle 120 l sont disponibles en plusieurs coloris ce qui facilite le tri des déchets et l'identification du contenu. Ils permettent la collecte d'une quantité importante de déchets. Ils sont pratique et manipulable grâce aux poignées et roues solides.
Il est équipé de deux roues avec bandage en caoutchouc résistantes et peu bruyantes. Le conteneur est en polyéthylène haute densité. Il est résistant aux UV et aux chocs.
Ce conteneur poubelle est conforme aux normes européennes lèves conteneurs EN 840-1 à EN 840-6.
Ses caractéristiques sont les suivantes :

- Résistants aux rayons UV, chaleur, froid, produits chimiques
- Larges poignées sur le couvercle
- Conforme à la norme EN840

Ces **conteneurs poubelle** disposent de la livraison gratuite.
4 modèles disponibles, voir fiche technique.
Tarif dégressif pour quantité, n'hésitez pas à nous consulter !
=> Découvrez également nos
Gerbeurs
Caisses-palettes
Etablis

Cegequip Industries SAS
Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr

Caractéristiques techniques

RÉFÉRENCE	COULEUR	CAPACITÉ EN KG	DIMENSIONS L X L X H EN MM	POIDS EN KG
070601061	Gris RAL 7012	60	550 x 480 x 964	9
070601062	Rouge	60	550 x 480 x 964	9
070601063	Bleu	60	550 x 480 x 964	9
070601064	Vert	60	550 x 480 x 964	9
070601065	Jaune	60	550 x 480 x 964	9
070601066	Blanc	60	550 x 480 x 964	9

Cegequip Industries SAS
Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr