

Conteneur poubelle 1100 l économique

Points forts

- Conteneur poubelle
- Capacité 1100 l
- Norme EN 840-1 à 840-6
- 4 modèles disponibles
- Livraison gratuite

[VOIR FICHE PRODUIT](#)

Description technique

Les conteneurs poubelle 1100 l sont disponibles en plusieurs coloris ce qui facilite le tri des déchets et l'identification du contenu. Ils permettent la collecte d'une quantité importante de déchets. Ils sont pratique et manipulable grâce aux poignées et roues solides. Il est équipé de quatre roues avec bandage en caoutchouc résistantes et peu bruyantes de 200 mm de diamètre. Le conteneur est en polyéthylène haute densité. Il est résistant aux UV et aux chocs.

Ce conteneur poubelle est conforme aux normes européennes lèves conteneurs EN 840-1 à EN 840-6.

Ses caractéristiques sont les suivantes :

- Résistants aux rayons UV, chaleur, froid, produits chimiques
- Larges poignées sur le couvercle
- Conforme à la norme EN840

Ces **conteneurs poubelle** disposent de la livraison gratuite.

4 modèles disponibles, voir fiche technique.

Tarif dégressif pour quantité, n'hésitez pas à nous consulter !

=> Découvrez également nos

[Gerbeurs](#)

[Caisnes-palettes](#)

[Etablis](#)

Caractéristiques techniques

RÉFÉRENCE	COULEUR	CAPACITÉ EN KG	DIAMÈTRE DES ROUES EN MM	DIMENSIONS L X L X H EN MM	POIDS EN KG
070601056	Gris RAL 7012	310	200	1370 x 1127 x 1344	50
070601057	Rouge	510	200	1370 x 1127 x 1344	50
070601058	Bleu	510	200	1370 x 1127 x 1344	50
070601059	Vert	510	200	1370 x 1127 x 1344	50
070601060	Jaune	510	200	1370 x 1127 x 1344	50

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr