

Stations BLUE Easy Mobil CEMO



Points forts

- Stations de stockage BLUE EASY MOBIL
- Contenance de 125 à 600 litres
- Garantie 10 ans sur la cuve

[VOIR FICHE PRODUIT](#)

Description technique

Solution de ravitaillement AdBlue 125 litres directement sur chantier et sur site d'exploitation.
Pour le transport d'AdBlue®, l'homologation ADR n'est pas nécessaire.

Cuve en polyéthylène certifié compatible Adblue®

- Dispositif de rangement du flexible de distribution
- Passages de sangles pour arrimer la cuve
- Passage de fourches intégré
- Support pistolet
- Bouchon de remplissage
- Soupape de surpression et d'aération

Pompe :

- Pompe électrique à membrane auto-amorçante 12 V
- Débit 35 l/min
- Pistolet selon version avec 4 m de flexible de distribution DN19 en EPDM
- 4 m de câble électrique avec pinces croco
- Capot et coffre de protection en option

Ravitaillement de la cuve par pistolet automatique.

Cette **station de stockage** dispose de la livraison offerte et la cuve est garantie 10 ans.

=> Découvrez également nos :

[Diabes de manutention](#)

[Bennes](#)

[Miroirs de sécurité](#)

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr

Caractéristiques techniques

POMPE	CAPACITÉ EN LITRE	RÉFÉRENCE	DIMENSIONS L X L X H EN MM	POIDS EN KG	DÉBIT EN L/MIN
Electrique 12 V	600	070902017	1160 x 800 x 1020	51	35

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr