

## Aspirateur eau et poussières NT 70/2 KARCHER



### Points forts

- Flexible d'aspiration de 4 m
- Livraison offerte & garantie 1 an

[VOIR FICHE PRODUIT](#)

### Description technique

Le NT 70/2 est muni de 2 grandes roues à l'arrière et 2 roues castor à l'avant permettant une excellente maniabilité. Sa grande cuve peut contenir jusqu'à 70l de déchets. Son filtre cartouche permet une protection optimale de la turbine. Grâce à ces 2 Moteurs « by pass » de 1200 W fonctionnant chacun séparément ou en simultané, le NT 70/2 bénéficie d'un débit d'air allant jusqu'à 112 l/s pour une aspiration optimale. Il bénéficie également d'une grande durée de vie.

Logements intégrés pour les accessoires • Bumper de protection et rangement intégré des accessoires

Flexible de vidange intégré

• Grâce au tuyau flexible de vidange, la cuve est facile à vider. Un net avantage face au grand volume de la cuve de 70 litres.

Poignée de transport

• Poignée ergonomique pour une plus grande maniabilité.

Bumper de protection

• Le bumper robuste protège l'appareil contre les chocs et impacts.

#### • Equipement

- Flexible d'aspiration, 4 m
- Tube d'aspiration métal 2 x 0,5 m
- Suceur eau et poussières, 400 mm
- Suceur pour fentes
- Filtre cartouche
- Flexible de vidange.
- Coude
- Filtre cartouche, Papier
- Protection antichocs
- Timon
- Classe de protection, II

Cet **aspirateur eau et poussières** est garanti 1 an et son prix vous permet même de disposer de la livraison gratuite.

=> Découvrez également nos :

[Chauffages](#)

[Compresseurs à piston](#)

[Transpalette manuels et électriques](#)

Retrouvez tous nos produits sur [www.cegequip.fr](http://www.cegequip.fr)

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : [info@cegequip.fr](mailto:info@cegequip.fr)

**Caractéristiques techniques**

POIDS EN KG	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	ACCESSOIRES DE SÉRIE	PRESSION DE SERVICE EN BAR/MPA	DÉBIT D'AIR (L/S )	VOLUME DE LA CUVE (L )	PUISSANCE ABSORBÉE MAX. (W)	DIAMÈTRE NOMINAL STANDARD (MM)	LONGUEUR CÂBLE (M)	NIVEAU SONORE (DB/A)	FRÉQUENCE (HZ)	TENSION (V)	DIMENSIONS L X L X H EN MM
24.9	NT 70-2	050101049	-	208/20.8	2 x 56	70	2400	40	10	75	50-60	220-240	720 x 510 x 975

Retrouvez tous nos produits sur [www.cegequip.fr](http://www.cegequip.fr)