

Stations GO Cube Premium CEMO



Points forts

- Stations GO Cube Premium
- Contenance de 1000 à 2500 litres
- Usage extérieur
- Garantie 10 ans sur la cuve

[VOIR FICHE PRODUIT](#)

Description technique

Les stations GO Cube sont disponibles en usage extérieur avec uncapot de protection PE monté sur 2 ressorts à gaz.

- Cuve double paroi PE conforme NF EN 13341

Jauge de niveau à cadran

Témoin optique de fuite

Ouverture d'inspection DN150 avec couvercle vissant

Ouverture de remplissage 2" et évent 2"

Support pistolet

Bandages de renfort acier galvanisé

Passage de fourches pour manutention à vide

- Pompe électrique à palettes auto-amorçante 230V

Pistolet automatique avec raccord tournant

Enrouleur automatique avec 8 m de flexible de distribution DN19

Filtre à eau et particules

Compteur mécanique 3 chiffres

Cette **station de stockage** dispose de la livraison offerte et la cuve est garantie 10 ans.

=> Découvrez également nos :

[Diabes de manutention](#)

[Bennes](#)

[Miroirs de sécurité](#)

Caractéristiques techniques

DÉBIT EN L/MIN	CAPACITÉ EN LITRE	RÉFÉRENCE	DIMENSIONS L X L X H EN MM	POIDS EN KG
56	1000	070901006	1200 x 800 x 1800	170
56	1500	070901007	1200 x 1150 x 1800	200
72	2500	070901008	1200 x 1800 x 1800	255

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr