

Benne auto-basculante



Points forts

- Benne auto-basculante bleu
- Charge admissible maximum de 1200 à 2000 kg
- 9 modèles disponibles et autres coloris sur demande
- Garantie 1 an et livraison offerte

[VOIR FICHE PRODUIT](#)

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Description technique

Les bennes auto-basculantes s'imposent comme l'outil incontournable pour les professionnels désireux d'optimiser le tri et la manutention de matériaux. Que ce soit dans le secteur de la construction, du recyclage ou encore de l'industrie, ces bennes offrent des solutions pratiques et efficaces pour gérer divers types de déchets et matériaux de manière sécurisée.

Qu'est-ce qu'une Benne Auto-Basculante?

Une benne auto-basculante est un équipement essentiel dans le domaine de la manutention, spécialement conçu pour optimiser le vidage de matériaux en grande quantité. Grâce à son mécanisme de basculement automatique, cette benne facilite le processus de déchargement, offrant ainsi un gain de temps significatif et réduisant les efforts physiques requis. Que ce soit pour des chantiers de construction, des travaux d'aménagement paysager ou des opérations de nettoyage, la benne auto-basculante se révèle être un atout précieux.

L'un des principaux avantages de cet équipement réside dans sa capacité à garantir un vidage rapide et efficace. Grâce à sa conception innovante, le mécanisme de basculement permet un déclenchement facile, même en cas de charges lourdes. De plus, la plaque de pression à ressort intégrée assure un fonctionnement fiable, évitant ainsi tout incident lors du déchargement. Ce système permet également un vidage sans encombre, minimisant le risque de renversement ou de déversement incontrôlé des matériaux.

En choisissant une benne auto-basculante, les professionnels de la manutention peuvent améliorer leur productivité tout en préservant la sécurité de leurs équipes. Cet équipement est également facile à utiliser et à entretenir, ce qui en fait un choix privilégié pour de nombreuses entreprises. Pour ceux qui recherchent une solution efficace et performante pour le transport et le vidage de matériaux, la benne auto-basculante se positionne comme un choix incontournable.

Fonctionnalités et Avantages des Bennes Auto-Basculantes

- **Simplicité d'Utilisation:** Les bennes auto-basculantes peuvent être vidées automatiquement ou manuellement. Le basculement automatique se déclenche facilement par un simple geste, tandis qu'une commande manuelle est également disponible pour les situations où l'automatisation n'est pas souhaitée.
- **Robustesse et Durabilité:** Construites pour résister aux conditions les plus exigeantes, ces bennes sont renforcées au niveau des coins et des guides-fourches. Cela leur confère une solidité essentielle pour le transport de matériaux lourds et volumineux.
- **Polyvalence:** Disponibles dans une gamme de capacités allant de 150 à 3000 litres, les bennes auto-basculantes peuvent s'adapter à divers types de matériaux, qu'il s'agisse de gravats, de déchets industriels, ou de matériaux recyclables. Cette polyvalence en fait un choix privilégié pour de nombreux secteurs d'activité.
- **Options de Personnalisation:** Bien que les bennes soient proposées en coloris bleu, il est possible de consulter le fournisseur pour d'autres options de couleur. Cela permet aux entreprises de personnaliser leurs équipements en fonction de leur charte graphique ou de leurs préférences esthétiques.

Applications des Bennes Auto-Basculantes

Les bennes auto-basculantes trouvent leur place dans de multiples applications grâce à leur conception fonctionnelle :

- **Secteur de la Construction:** Elles sont idéales pour le transport et le vidage de gravats, de terre, et d'autres matériaux en vrac sur les chantiers. Leur capacité à basculer automatiquement facilite grandement la gestion des déchets sur site.
- **Industrie et Manufacturing:** Dans les usines, ces bennes sont souvent utilisées pour le stockage et le transfert de matériaux divers, des pièces métalliques aux déchets de production. Leur robustesse garantit une longévité même dans des environnements de travail rudes.
- **Recyclage:** Les bennes auto-basculantes sont également adaptées pour le tri et la collecte de matières recyclables. Grâce à leur capacité de basculement, elles permettent un déchargement rapide et efficace, favorisant ainsi une gestion optimale des déchets recyclables.

Pourquoi Choisir des Bennes Auto-Basculantes?

Le choix d'une benne auto-basculante est essentiel pour optimiser les processus de manutention sur les chantiers. Ces équipements, conçus pour alléger la charge de travail, améliorent non seulement l'efficacité mais réduisent également les risques de blessures grâce à une diminution des efforts physiques. Les bennes robustes et de qualité garantissent une gestion efficace des déchets, ce qui a un impact positif sur la productivité des entreprises. De plus, la durabilité et la conception ergonomique des bennes auto-basculantes les rendent rentables sur le long terme. En investissant dans ces équipements, les entreprises favorisent la sécurité sur le lieu de travail et contribuent à une meilleure organisation des opérations de chantier.

Conclusion

En résumé, les bennes auto-basculantes représentent une solution efficace et fiable pour le tri et la manutention de matériaux. Leur conception robuste, leur fonctionnalité intuitive et leur polyvalence en font un choix de premier plan pour les professionnels de divers secteurs. Que vous soyez dans la construction, l'industrie ou le recyclage, investir dans une benne auto-basculante vous permettra d'optimiser vos opérations tout en garantissant la sécurité de vos équipes.

Pour toute demande de renseignement ou pour explorer d'autres options de coloris et de capacités, n'hésitez pas à consulter notre équipe d'experts. Ensemble, nous trouverons la benne auto-basculante qui répondra parfaitement à vos besoins spécifiques.

Cette **benne basculante** est garantie 1 an.

9 modèles disponibles, voir fiche technique.

=> Découvrez également nos :

[Stockage](#)

[Bennes](#)

[Bennes basculantes et auto-basculantes](#)

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr

Caractéristiques techniques

POIDS EN KG	CAPACITÉ EN LITRE	RÉFÉRENCE	ENTRAXE DES FOURCHES EN MM	CAPACITÉ EN KG	DIMENSIONS L X L X H EN MM
70	150	070101048	160	1200	815 x 760 x 580
102	300	070101049	160	1500	1235 x 840 x 750
125	600	070101050	160	2000	1525 x 865 x 870
170	900	070101051	160	2000	1525 x 1215 x 870
180	1100	070101052	180	2000	1700 x 1215 x 1045
230	1600	070101053	160	2000	2073 x 1066 x 1248
250	2000	070101054	560	2000	2073 x 1316 x 1248
298	2500	070101055	560	2000	2073 x 1566 x 1248
323	3000	070101056	560	2000	2073 x 1866 x 1248

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr