Diable porte-bouteilles 2 x 20 litres

Points forts

- Diable porte-bouteilles
- Pour deux bouteilles de 20 litres
- Capacité 100 kg
- Revêtement époxy bleu RAL 5010
- Garantie 5 ans & livraison gratuite

VOIR FICHE PRODUIT

Description technique

Sa construction en acier mécano-soudée avec sa poignée de sécurité innovante lui offre une sécurité et une facilité de transport. Il peut transporter des bouteilles de capacité de 20 litres (diamètre 210 - 250 mm). Le maintien des bouteilles se fait par le biais d'une chaîne de sécurité.

Ces diables de manutention reçoivent un revêtement époxy bleu RAL 5010 qui leur assure une finition de très haute qualité et augmente leur durée de vie.

Fiable et facile d'usage, le diable de manutention est doté roues à bandage pneumatique ou en caoutchouc plein avec roulement à billes.

Ce **diable de manutention** est garanti 5 ans et son prix vous permet même de disposer de la livraison gratuite.

2 modèles disponibles, voir fiche technique.

=> Découvrez également nos :

Plateforme de stockage

Réhausses palettes

Etablis

Caractéristiques techniques

RÉFÉRENCE	TYPE DE ROUE	CAPACITÉ EN KG	DIAMÈTRE DES ROUES EN MM	DIMENSIONS L X L X H EN MM	DIM. PELLE (LXL) EN MM	POIDS EN KG
010407009	Pneumatique	100	260 x 85	730 x 572 x 1115	536 x 210	14
010407010	Caoutchouc plein	100	250 x 60	730 x 572 x 1115	536 x 210	18

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS
Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr